

# HYGIENE ET SECURITE

## 1 DANGERS ET RISQUES

### 1.1. RISQUE PHYSIQUES

- Poussière minérales (plâtre ; silice) organique (résines)  
Ou métallique (nickel chrome ; cobalt ; cadmium ; béryllium)
- Fumées et vapeurs de chauffe ou de soude

### 1.2. RISQUES SENSORIELS

- Travail visuel de précision permanent avec fatigue visuelle
- Lumière artificielle
- Bruit des machines

### 1.3. RISQUES BIO-MECANIKES

- Contraintes posturales : travail assis ; statique
- Gestes répétitifs et forcés

### 1.4. **LES RISQUES**

#### CANCEROGENES

- Amiante (joint de dilatation, isolation du four)
- Silice cristalline (matériaux réfractaires ; abrasifs)
- Béryllium
- Chrome

#### CHIMIQUES ET TOXIQUES

- Réalisation de la maquette en cire
- Préparation du revêtement
- Chauffe du revêtement
- Fonte des alliages
- Démoulage
- Sablage
- Travaux de finition

## **1.5. RISQUES CHIMIQUES**

- Acide fluorhydrique ; acide pour bain électrolytique •  
Résines

## **1.6. RISQUES BIOLOGIQUES**

- Contact avec des empreintes souillées de sang avec risque de transmission virale ou microbienne

## **1.7. CHARGE MENTALE**

- Travail de précision
- Stress

# **2 RISQUES POUR LA SANTE**

## **2.1. ACCIDENTS DU TRAVAIL**

- Brûlures thermiques, brûlures chimiques
- Coupures ; brûlures par projection
- Corps étranger oculaire

## **2.2. AUTRES RISQUES**

- Cervicalgies, dorsalgies
- Fatigue liée au bruit

Les précautions pour éviter les dangers :

- Port d'un masque de protection (préparation de la résine ; des revêtements ; pendant le polissage ; le sablage)
  - Port de la blouse
  - Lunette de protection contre les projectiles (grattage, meulage ; polissage)
- Gang de protection thermique pendant la coulée pour prendre les cylindres du four