

REALISATION DU MOULE EN SILICONE



Technique de réalisation du châssis maxillaire avec duplication du modèle au moyen d'un moule silicone



Isoler le modèle avec le spray « Septisol » nous permettra, le moment venu, de sortir plus facilement le duplicata du moule silicone.

Trucs et astuces : Afin d'éviter que le produit réagisse avec le silicone, vaporiser à peine et laisser sécher !



Utilisation de la cuvette Siliform. On a le choix entre trois tailles de cuvette, ce qui permet de faire des économies en silicone en optant pour la taille de cuvette la plus petite possible. On prévoit un évent avec de la pâte Gumex N. Il servira pour le démoulage du duplicata à l'air comprimé.



Le moule sera réalisé en rema®Sil, un silicone de duplication tendre, et à prise rapide.

- Dureté Shore : 10
- Démoulable au bout de 12 minutes pour une température de travail de 22 °C !



Doser le silicone (proportions du mélange : équivalentes). Ce silicone est très fluide. On peut ensuite effectuer le mélange à la main mais utiliser de préférence à l'agitateur sous vide.

Complément d'information : Stocker le silicone à température ambiante ! Car s'il est froid, il ne durcira que très lentement !



Mélangeage sans bulles du silicone avec l'agitateur sous vide, pendant 40 secondes.



Après avoir effectué le mélange, on verse le silicone dans la cuvette, par un des côtés de celle-ci.



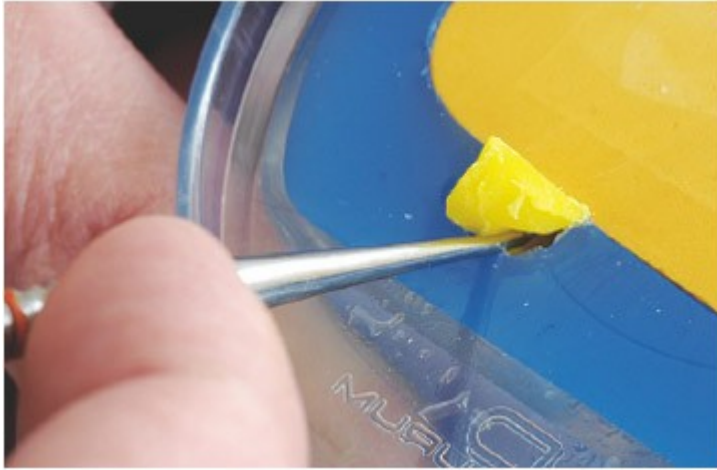
Ensuite on laisse durcir le silicone pendant 12 minutes.

**Complément
d'information :**

Remplir la cuvette en dépassant légèrement la quantité requise permet une meilleure rétention, avec comme avantage : pas de déformations lors du démoulage du duplicata !



Le trou du socle de la cuvette sert pour l'injection de l'air comprimé que l'on utilisera pour ouvrir la cuvette. A cause des risques de déformation du silicone, ne pas dévisser le couvercle ni le soulever.



Après avoir ôté l'insert en Gumex N, on injecte de l'air comprimé pour soulever légèrement le modèle.



Comme, du fait de sa grande élasticité, le rema® Sil reprend rapidement sa forme initiale, cela se traduit non seulement par une meilleure manipulabilité mais aussi par une haute précision d'ajustage.



Appliquer par vaporisation une fine couche de Lubrofilm® ou de Lubrofilm® plus (réducteurs de tension superficielle) et bien laisser sécher le produit.

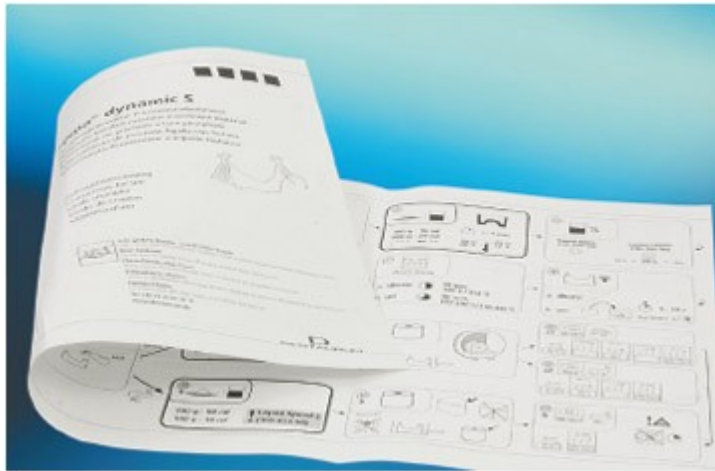
Complément d'information :

Les résidus contenant des alcools étant agressifs pour le revêtement, toujours bien sécher le produit en le soufflant à l'aide de la soufflette !



rema® dynamic S

Ce revêtement universel pour la coulée des châssis métalliques peut aussi être utilisé en mode de chauffe rapide !



Bien suivre le mode d'emploi !

Cela permet d'obtenir à chaque fois de bons résultats.



Bien doser la quantité de liquide comme indiqué dans le mode d'emploi, et bien veiller à ce que la température de travail soit constante (18-22 °C).



Commencer par verser le liquide dans le bocal de l'agitateur sous vide. Y verser ensuite la poudre puis bien mélanger le tout avec l'agitateur sous vide (AIRVAC2002) pendant 40 secondes.

Complément d'information : Le bol de mélange ne doit être utilisé que pour des revêtements à liant phosphate ! Attention aux résidus de plâtre, ils abîmeraient le revêtement !

En faisant vibrer à faible vitesse, verser rapidement le revêtement à l'intérieur du moule silicone !

