

LOGIGRAMME

POUR FABRICATION D'UNE PROTHESE COMPLETE AU LABORATOIRE

Réception de l'empreinte avec fiche navette ou de prescription

- 1 Contrôle de l'empreinte (primaire)
- 2 Lecture de la fiche de prescription
- 3 Désinfection de l'empreinte
- 4 Préparation du matériau (plâtre) (respect du dosage et du protocole)
- 5 Démoulage et lecture des modèles (réplique de l'empreinte sans bulles ou déformation)
- 6 Tracé pour passer au taille plâtre
- 7 Confection d'un P E I suivant fiche navette (respect du protocole de fabrication)
- 8 Livraison au cabinet (pour empreinte secondaire) boite hygiénique
- 9 Suive les mêmes étapes du point 1 à 6
- 10 Tracé de la maquette suivant les indices biologiques (positifs et négatifs)
- 11 Réalisation des maquettes d'occlusion avec Rhim-former respect des dimensions
- 12 Livraison au cabinet pour la prise de l'occlusion boite hygiénique
- 13 Retour au laboratoire des maquettes d'occlusion avec nouvelle fiche prescription
- 14 Contrôle des cires d'occlusion par le prothésiste
- 15 Mise en articulateur du modèle maxillaire avec la table ou l'arc faciale
- 16 Réglage du pointeau de l'articulateur à zéro
- 17 Réalisation de la table individuelle en plâtre
- 18 Tracer des différents repères lignes des crêtes axe médian pointe canine aire de pounds
1. Tracé de la plaque basse pour montage
- 19 Réalisation de la plaque base en cire ou en résine
- 20 Choix des dents en fonction de la fiche navette (teinte et forme des dents)
- 21 Montage des dents maxillaire en fonction de la table (méthode GYSI)
- 22 Montage des dents mandibulaire
- 23 Finition des maquettes en cire avec fausse gencive homothétique
- 24 Livraison au cabinet pour essayage boite hygiénique
- 25 Retour au laboratoire pour finition ou retouche (contrôle du prothésiste)
2. Positionnement à nouveau sur articulateur pour contrôle
- 26 Préparation pour la mise en moufle (suivre le protocole)
- 27 Préparation de la résine respect des dosages du fabricant et port du masque
- 28 Bourrage de la résine et cuisson suivre le protocole (duré de cuisson)
- 29 Démoulage à froid
- 30 Mise en articulation contrôle de l'occlusion meulage sélectif grattage et polissage
- 31 Livraison de la prothèse finit au cabinet boite hygiénique