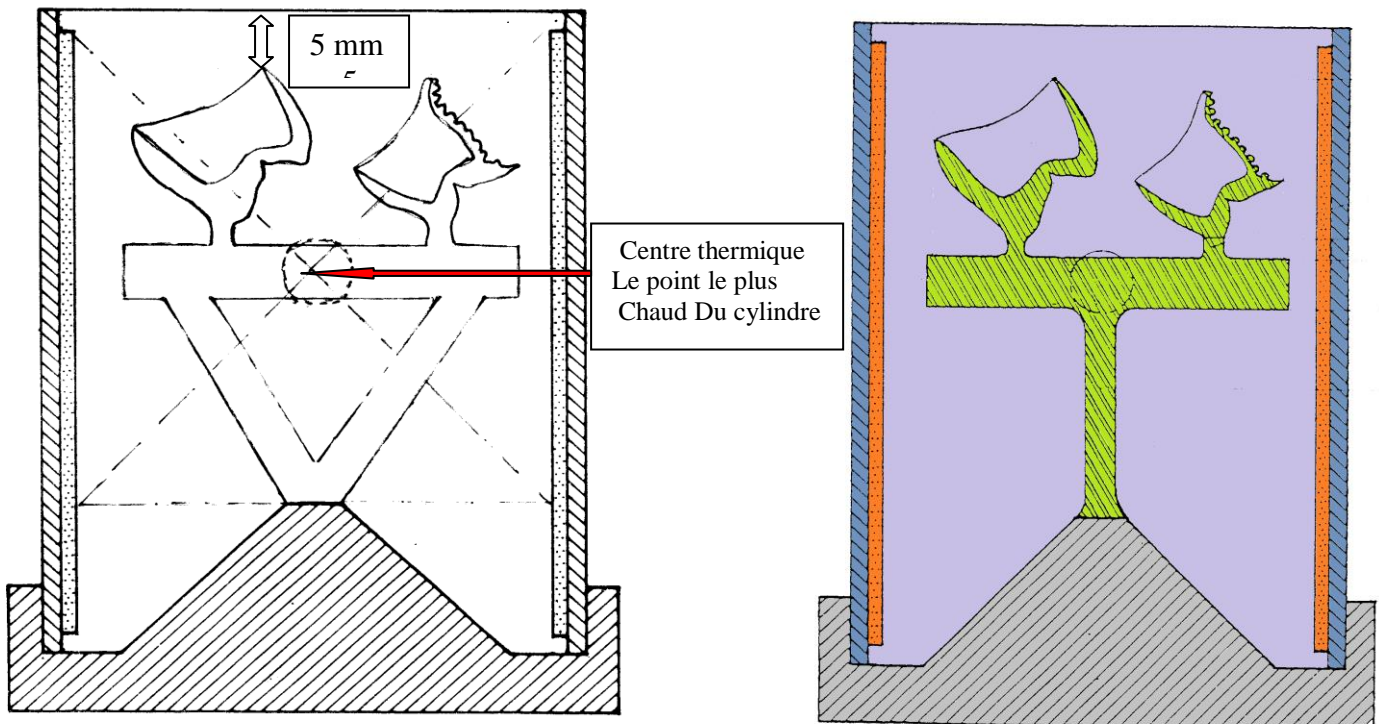


MISE EN CYLINDRE



1. positionnement des éléments à 5 mm du bord supérieure du cylindre inclinaison 45°
2. Positionnement des éléments à coulées tige d'alimentation 2.5 mm hauteur
3. Matérialisation du centre thermique
4. canal d'alimentation entre 3.5 et 4 mm



1 positionnement des éléments à 5 mm du bord supérieure

2. Zone de la pièce à couler

3. Zone de centre thermique

4. Zone des tiges

Calcul du métal pour la coulée: = (poids de la maquette en cire + les tiges x par la densité du métal)

* voir fiche technique du métal pour la densité.