

LOGIGRAMME POUR FABRICATION D'UNE PROTHESE **CONJOINTE** (couronne coulée) AU LABORATOIRE

Réception de l'empreinte avec fiche navette ou de prescription

- 1 Contrôle de l'empreinte (primaire)
- 2 Lecture de la fiche de prescription
- 3 Désinfection de l'empreinte
- 4 Préparation du matériau (plâtre) pour confection des modèles (respect du dosage et du protocole)
- 5 Démoulage et lecture des modèles (réplique exacte de l'empreinte sans bulles ou déformation)
- 6 Tracé pour passer au taille plâtre
- 7 Taille du modèle avec la détoureuse en fer à cheval
- 8 Repérage et perçage pour l'emplacement des pins
- 9 Collage des pins avec gaine de protection
- 10 Isolé le plâtre pour préparation du socle
- 11 Mise en articulateur
- 12 Sciage des dies
- 13 Décortication des moignons
- 14 Tracer des limites avec crayon mine de cire
- 15 Délimitation pour le die spacer
- 16 Application du vernis die spacer
- 17 Application de l'isolant pour cire
- 18 Trempage du moignon pour cire de limite
- 19 Sculpture de la couronne en cire
- 20 Contrôle du modelage sur l'articulateur avec les différents mouvements
- 21 Mise en cylindre des éléments sur tige de coulée
- 22 Contrôle du centre thermique et des diamètres des tiges de coulée
- 23 Préparation du revêtement suivant le protocole du fabricant
- 24 Coulée du revêtement
- 25 voir notice du fabricant avant enfournement du cylindre dans le four
- 26 Contrôle du cylindre dans le berceau de la fronde avant enfournement
- 27 Maintien du cylindre a température final en fonction du cylindre
- 28 Fonte du métal
- 29 Positionnement du cylindre dans le berceau et injection du métal
- 30 Refroidissement total du cylindre avant démoulage (cristallisation du métal)
- 31 Démoulage et sablage des pièces coulées
- 32 Contrôle de la bonne coulée et l'état de surface des éléments
- 33 Coupe des tiges de coulée
- 34 Ajustage de la limite et point contact
- 35 Contrôle de l'occlusion
- 36 Usinage grattage et finition
- 37 Nettoyage au jet de vapeur
- 38 Sablage de l'intrados de la couronne pour le scellement
- 39 Contrôle sur articulateur
- 40 Préparation de la fiche navette ou bon de livraison
- 41 Livraison au cabinet